

2.3. Осмотреть рабочее место, убрать лишние и мешающие предметы, обратив внимание на достаточность освещения, наличие ограждений вращающихся частей станка.

2.4. Проверить отсутствие внешних повреждений станка, наличие и исправность тумблеров, переключателей и т.п.

2.5. Убедиться в целостности крышки электророзетки и выключателей, электровилки и подводящего электрокабеля.

2.6. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединений защитного заземления с корпусом станка.

2.7. В случае обнаружения неисправности станка, инструментов учащийся обязан немедленно поставить в известность педагога.

2.8. Убедиться в работоспособности местных отсосов древесной пыли, надеть защитные очки.

2.9. Проверить отсутствие в заготовке сучков и трещин, надежно закрепить ее в «центрах» станка.

2.10. Установить подручник с зазором 2 – 3 мм от обрабатываемой заготовки и надежно закрепить его на центровой линии заготовки.

2.11. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на специальном приспособлении, убрать все лишнее.

2.12. Прочно закрепить резец, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место.

2.13. Запрещается самостоятельно включать станок в электрическую сеть.

2.14. Проверить работу станка на холостом ходу.

2.15. Не приступать к работе в случае обнаружения несоответствия рабочего места установленным в данном разделе требованиям, а также при невозможности выполнить указанные в данном разделе подготовительные к работе действия.

**3. Требования безопасности во время работы**

3.1. Во время работы необходимо соблюдать настоящую инструкцию, правила эксплуатации станка и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений.

3.2. Следить за исправной работой станка, системы вентиляции и местного отсоса древесной пыли, целостностью изоляции и заземления.

3.3. Учащийся обязан:

* работать на станке только при включенной вытяжной вентиляции и местных отсосов древесной пыли, в защитных очках;
* поддерживать порядок и чистоту на своем рабочем месте;
* располагать рабочий инструмент на рабочем месте таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения;
* контролировать прочность закрепления обрабатываемой детали и резца;
* подачу режущего инструмента к заготовке производить после того, как рабочий вал наберет полную скорость вращения;
* подводить резец к обрабатываемой детали плавно, без сильного нажима;
* своевременно подвигать подручник к обрабатываемой детали, не допуская увеличения зазора более чем на 2 – 3 мм;
* замерять обрабатываемую деталь только после полной остановки ее вращения;
* не останавливать и не тормозить руками  вращающуюся заготовку, даже при выключенном станке.

3.4. Во время работы запрещается:

* переключать электрические разъемы при включенном питании;
* касаться проводов и других токоведущих частей, находящихся под напряжением;
* работать на станке в случае его неисправности, искрения, нарушения изоляции и заземления;
* самостоятельно проверять наличие напряжения в сети;
* закрывать станок бумагами и посторонними предметами;
* допускать скапливание посторонних предметов на рабочем месте;
* производить самостоятельно вскрытие и ремонт станка;
* оставлять без присмотра включенный станок;
* сдувать стружку и опилки со станка  или убирать ее руками;
* обрабатывать в станке обледенелые заготовки;
* обрабатывать заготовки с большими трещинами, гнилями, с выпадающими сучками;
* производить уборку над и под работающим станком или в непосредственной близости от его движущихся частей;
* вытирать рубильники и другие выключатели тока;
* собирать в один ящик тряпки, промасленную ветошь, стружки и опилки (для каждого вида отходов должен быть отдельный ящик);
* наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту;
* принимать и передавать какие-либо предметы через вращающиеся части станка;
* измерять обрабатываемую деталь, убирать стружку до полной остановки станка;
* облокачиваться и опираться на станок, класть на него инструмент или заготовки;
* охлаждать режущий инструмент с помощью тряпки или протирочных концов;
* останавливать станок путем торможения патрона рукой;
* поддерживать и ловить рукой отрезаемую деталь;
* выполнять любые действия без разрешения педагога.

**4. Требования  безопасности  в  аварийных  ситуациях**

4.1. В случае возникновения аварийных ситуаций немедленно остановить станок нажатием кнопки «стоп» и сообщить об этом педагогу.

4.2. При перегреве двигателя необходимо остановить его и дать возможность охладиться. Охлаждать двигатель водой или снегом запрещается.

4.3. При появлении стука, вибрации, изменении характерного шума, перегреве режущего инструмента, подшипников, появлении запаха гари или дыма, неисправности резца, его поломке, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести резец от заготовки и немедленно остановить станок. Сообщить об этом педагогу и действовать в соответствии с его указаниями.

4.4. При получении травмы сообщить об этом педагогу. При необходимости помочь педагогу оказать пострадавшему первую помощь и оказать содействие в отправке пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

**5. Требования безопасности по окончании работы**

5.1. После окончания работы учащийся обязан:

* отвести режущий инструмент от обрабатываемой детали и выключить станок;
* убрать стружку со станка при помощи крючка и щетки, не сдувать стружку и не сметать ее рукой;
* привести в порядок рабочее место, околостаночное оборудование;
* сложить в специальный шкаф инструмент и приспособления, используемые при работе на станке;
* убрать в отведенное место средства индивидуальной защиты;
* снять специальную одежду;
* тщательно вымыть руки с мылом.

5.2. При обнаружении неисправности оборудования проинформировать об этом педагога. С разрешения педагога покинуть помещение мастерской.

**6. Заключительные положения**

6.1. Проверка и пересмотр настоящей инструкции осуществляются не реже одного раза в 5 лет.

6.2. Инструкция должна быть досрочно пересмотрена в следующих случаях:

* при пересмотре межотраслевых и отраслевых правил и типовых инструкций по охране труда;
* при изменении условий на конкретном рабочем месте;
* при внедрении новых технологий;
* по результатам анализа материалов расследования аварий, несчастных случаев;
* по требованию представителей органов по труду субъектов Российской Федерации или органов федеральной инспекции труда.

6.3. Если в течение 5 лет со дня утверждения (введения в действие) настоящей инструкции условия труда не изменяются, то ее действие продлевается на следующие 5 лет.

6.4. Ответственность за своевременное внесение изменений и дополнений, а также пересмотр настоящей инструкции возлагается на заведующего мастерской.

Примечания:

Работа на деревообрабатывающих станках включена в Перечень работ с неблагоприятными условиями труда, на которых устанавливаются доплаты рабочим, специалистам и служащим с тяжелыми и вредными, особо тяжелыми и особо вредными условиями труда, утвержденный Приказом Гособразования СССР от 20 августа 1990 г. № 579, поэтому к самостоятельной работе на токарном станке по дереву учащиеся не допускаются, как лица, не достигшие 18 лет.